**移动护理工作站采购（2023年）项目需求**

# 项目名称

项目名称：移动护理工作站采购（2023年）项目

# 采购清单

采购设备及数量如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **配置描述** | **数量（台）** |
| **1** | 移动护理工作站 | 详见3.1 | **109** |
| 2 | 便携式采血管理设备 | 详见3.2 | 33 |

# 详细配置参数

## 3.1移动护理工作站

| **序号** | **需求内容** |
| --- | --- |
| **1** | **移动护理工作站核心部件包括：计算机、电池、电源控制系统、推车** |
| **2** | **计算机参数(主机)** |
| **2.1** | CPU芯片 | ≥intel Core I5-6500T |
| **2.2** | 基本频率 | ≥主频支持2.5GHz |
| **2.3** | OS系统 | Windows 10 专业版 |
| **2.4** | USB端口 | ≥USB3.0\*1 ，USB2.0\*2 |
| **2.5** | 串口 | COM\*1 |
| **2.6** | 内存 | ≥16GB |
| **2.7** | 硬盘 | ≥SSD固态硬盘256 GB |
| **2.8** | 无线网络 | 支持 802.11a/b/g/n/ac/ax 协议，2.4G/5G 双频,支持快速漫游；内置天线\*1，外置天线\*1 |
| **2.9** | 有线网络 | 千兆网口 |
| **3.0** | 显示接口 | Displayport1.2\*2或 Displayport1.2\*1，HDMI\*1 ；可同时支持 |
| **3** | **电池参数** |
| 3.1 | 电池电芯 | 磷酸铁锂 |
| 3.2 | 循环次数 | 可充放电2000次、1000cycles DOD 80% |
| 3.3 | 充电时间 | 充电时间≤5小时 |
| 3.4 | 使用时间 | 本工作站正常工作≥8小时 |
| 3.5 | 电池容量 | ≥288Wh |
| 3.6 | 电流电压保护 | 具有过压、过流、欠压、过充、过放保护功能 |
| **4** | **电源控制系统** |
| 4.1 | 模块式设计 | 电源控制系统模块式设计，稳定且便于维修 |
| 4.2 | 音响 | 内置独立音箱,便于医院对病人进行健康宣教 |
| 4.3 | 充电方式 | 具备充电桩，可采用感应式或接触式充电 |
| **5** | **脚轮参数** |
| 5.1 | 脚轮尺寸 | 5寸医疗级单边脚轮 |
| 5.2 | 脚轮特性 | 符合医疗安规感染管控，非粘毛屑万向轮，克服各类地板 |
| 5.3 | 脚轮数量 | 2个万向轮带刹车、2个万向不带刹车 |
| **6** | **推车参数** |
| 6.1 | 按钮显示面板 | 电池电源按钮，电量显示指示 |
| 6.2 | 外形尺寸 | ≥宽500\*深480\*高960mm |
| 6.3 | 工作台面尺寸 | ≥宽500\*深480mm |
| 6.4 | 推车整机重量 | ≤60KG（W/O显示器、计算机、电源） |
| 6.5 | 第一层键盘层 | ≥宽363\*深289\*高76mm（内尺寸），配键盘鼠标，侧拉式鼠标小抽板，可操作鼠标；隐藏式拉手，便于清洁 |
| 第二层抽屉 | ≥宽363\*深302\*高241mm，铝板插片3\*4=12格；隐藏式拉手，便于清洁 |
| 第三层抽屉 | ≥宽363\*深302\*高159mm，铝板插片3\*4=12格；隐藏式拉手，便于清洁 |
| 第四层抽屉 | ≥宽363\*深302\*高76mm，铝板插片3\*4=12格；隐藏式拉手，便于清洁 |
| 第五层抽屉 | ≥宽363\*深302\*高76mm，铝板插片3\*4=12格；隐藏式拉手，便于清洁 |
| 6.6 | 扩展台面抽屉 | ≥宽229\*深342\*高40mm（内部尺寸） |
| 6.7 | 外挂件 | 根据医院尺寸要求定做 |
| 6.8 | 整机材质 | 铝合金、不锈钢等优质防锈金属材料，面板采用高光、高亮的ABS抑菌材料 |
| 6.9 | 导轨 | 带阻尼静音导轨 |
| **7** | **显示器参数** |
| 7.1 | 尺寸 | ≥19.5"LED |
| 7.3 | 支架调整角度 | 屏幕仰角可30度调整，上下调节高度≥130mm,且可随意停,可以360度旋转 |
| 8 | **公司资质及证书** |
| 8.1 | 整机检测 | 由医疗器械检验院出具关于的振动和碰撞试验检验报告，检验依据GB/T14710-2009《医用电气设备环境要求及试验方法》 |
| 8.2 | 静电测试 | 移动护理工作站 ESD报告(抗静电)、移动医生工作站 ESD报告(抗静电) |
| 8.3 | ROHS认证 | 整车及电池通过ROHS安全认证，提供推车原厂同型号证书复印件 |
| 8.4 | CE认证 | 整车及电池通过CE安全认证 |
| 8.5 | 质量管理体系 | 投标产品制造商需通过ISO9001、ISO14001质量管理体系认证级OHSAS18001职业健康管理体系认证，提供证书复印件及国家认可查询网站cx.cnca.cn，的证书有效查询报告 |
| 8.6 | 资质 | 具备计算机集成项目经理资格证书 |
| 8.7 | 医院信息化应用终端产品标准质监局备案证明 |
| 8.8 | 能源管理体系认证 | 投标产品制造商需通过能源管理体系认证 |
| 8.9 | 安全生产许可证 | 生产企业具有安全生产许可证 |

## 3.2便携式采血管理设备

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **指标项** | **详细要求** |
| 1 | 设备参数 | 便携式设计，可以集成在护理推车或护理工作站上使用，可通过设备，快速对选定采血管进行自动标签打印和粘贴。CPU:采用MTK系列MT6762,8核Cortex-A53,主频2.0GHz.操作系统：Android11.0内存：4GB LPDDR3存储：64GB eMMC5.1网络连接：支持2G/3G/4G，WIFI、蓝牙显示屏：5.45英寸，分辨率1440X720HD+数据采集方式：支持一维/二维扫码.，支持NFC。摄像头：前置500万像素，后置1300万像素。定位系统：支持A-GPS，格洛纳斯、北斗、伽利略主控CPU：采用Arm平台Croterx-M3，主频72MHz供电方式：内置电池+外置充电连接方式：BLE4.2蓝牙连接待机时长：≥48小时工作时长：≥500张采血标签打印标签宽度：支持48-56mm热敏标签纸打印速度：≤100mm/S |

（一）货物为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

（二）标准：本合同所指的货物及服务应符合合同附件的技术规格所述的标准：如果没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准；如果中华人民共和国没有相关标准的，则采用货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

# 交货日期

(一)供货方须在院方支付合同首款后的\_\_30\_\_个工作日内向院方提交采购清单中的物品。

(二)交货日期以货物到达院方指定货运详细地址的日期为准。

1. **交货方式**

(一)供货方应按时将货物送至院方指定货运详细地址。

(二)交货完成的有效证明：供货方送货人，必须随货物提交交货签收单给院方收货人，交货签收单必须有院方、供货方两方的签字方有效。

1. **安装要求**

(一)供货方负责合同项下设备的安装调试，并按院方要求，免费提供本项目下设备的搬迁工作。

(二)供货方应按院方指定的安装日期、安装要求进行安装工作。

(三)供货方需根据院方的详细需求，提交项目产品的安装、调试及培训实施方案，方案得到院方确认后实施，保证系统按时、正常地投入运行。

(四)供货方需根据院方现有应用软件特点，提供承诺函，承诺函须包括如下内容：

由供货方进行移动终端设备上的医院应用软件调试（包括移动护理、输送中心系统、手术麻醉管理系统、急诊信息管理系统、老年综合评估系统）的安装、部署，保证系统按时、正常地投入运行；

供货方投标报价中已包括现有医院应用软件兼容性的第三方调试费用；

1. **保修服务**

(一)提供软、硬件整体5年维保；维保期自验收合格之日起计算。

(二)在免费维护期结束前，须由供货方和院方进行一次全面检查，任何缺陷必须由供货方负责修复，在修复之后，供货方应将缺陷原因、修复内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等报告给院方，形成项目总结报告。

(四)超过免费维护期的，双方另行协商签订维护合同，信息设备（产品）的维护报价不超过合同信息设备（产品）部分金额的5%，软件的维护报价不超过合同软件部分金额的8%。

售后服务：提供一名工程师驻场服务，7\*24小时免费维修服务。

响应时间、方式：2小时内响应到院方报修处，供货方需提供备件先行服务。

1. **培训**

供货方应为院方进行培训，包括使用培训和维护培训。

供货方应提出详细的培训计划，提供培训教材。技术培训的内容必须覆盖产品的安装、日常操作和管理维护，以及基本的故障诊断与排错，并保证培训效果。

# 合同款支付方式

(一)合同签订后，在收到供货方开具相应金额正式发票后，支付合同总金额的30%。

（二）合同所有设备（产品）运至院方指定货运详细地址、开箱合格运转正常，并经最终用户签字验收（加电验收），且收到供货方开具相应金额正式发票后，支付至结算审核价的95%。

（三）合同所有设备（产品）的保修期满后，由院方甲方对供货方在服务期内应完成任务进行确认并通过，且收到供货方开具相应金额正式发票后，向供货方支付结算审核价的5%。

# 合同款支付方式

(一)合同签订后，在收到供货方开具相应金额正式发票后，支付合同总金额的30%。

（二）合同所有设备（产品）运至院方指定货运详细地址、开箱合格运转正常，并经最终用户签字验收（加电验收），且收到供货方开具相应金额正式发票后，支付至结算审核价的95%。

（三）合同所有设备（产品）的保修期满后，由院方甲方对供货方在服务期内应完成任务进行确认并通过，且收到供货方开具相应金额正式发票后，向供货方支付结算审核价的5%。